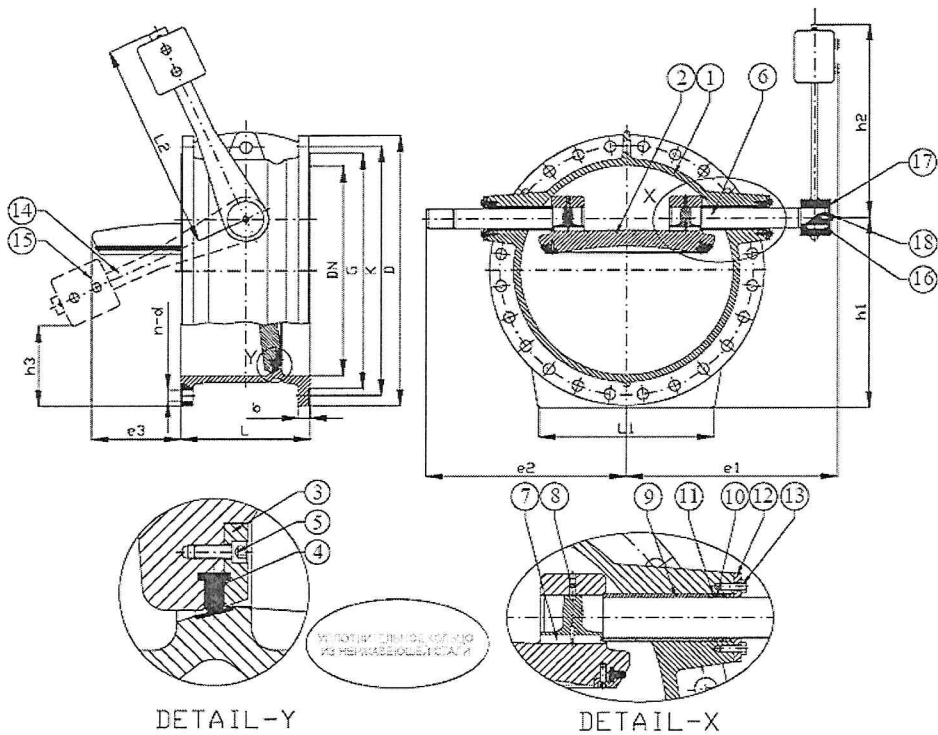


Заказчик:	ОАО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	Г – Арматура трубопроводная
№ опросного листа:	Опросный лист № 10	Код МТР в ЕНС РКС:	

Наименование МТР: Клапан обратный дисковый фланцевый с противовесом, Ду 300-1000 мм, PN 16

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика																																						
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ																																								
	Конструкция, принцип работы и основные технические характеристики (условно)																																								
																																									
	<p>СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ: EN 593 ВНЕШНИЙ ВИД: EN 558-1 Serie 14 ФЛАНЦЫ: EN 1092-2 ПРОТЕСТИРОВАНО: EN 12266 РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА: Min -15°C/Max+80°C</p> <table><tr><td>ДЕТАЛЬ</td><td>МАТЕРИАЛ</td></tr><tr><td>1 КОРПУС</td><td>ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400</td></tr><tr><td>2 ДИСК</td><td>ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400</td></tr><tr><td>3 ОБЖИМНОЕ КОЛЬЦО</td><td>СТАЛЬ ST37</td></tr><tr><td>4 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО</td><td>EPDM</td></tr><tr><td>5 ВИНТ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420</td></tr><tr><td>6 ВАЛ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420</td></tr><tr><td>7 КЛЮЧ</td><td>СТАЛЬ</td></tr><tr><td>8 БОЛТ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2</td></tr><tr><td>9 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА</td><td>БРОНЗА (ЛАТУНЬ)</td></tr><tr><td>10 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА</td><td>БРОНЗА (ЛАТУНЬ)</td></tr><tr><td>11 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО</td><td>РЕЗИНА - NBR</td></tr><tr><td>12 КРЫШКА</td><td>ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400</td></tr><tr><td>13 БОЛТ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2</td></tr><tr><td>14 РЫЧАГ</td><td>СТАЛЬ ST37</td></tr><tr><td>15 ГРУЗ</td><td>ЛИТОЕ ЖЕЛЕЗО GJL 250</td></tr><tr><td>16 КЛЮЧ</td><td>СТАЛЬ</td></tr><tr><td>17 КРЫШКА</td><td>ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400</td></tr><tr><td>18 БОЛТ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2</td></tr></table> <p>Материалы исполнения деталей обратного клапана могут отличаться, при условии, что предлагаемые к замене материалы аналогичны или превосходят указанные по коррозионной стойкости, механическим и физико-химическим свойствам.</p>			ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ	1 КОРПУС	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400	2 ДИСК	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400	3 ОБЖИМНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ ST37	4 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM	5 ВИНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420	6 ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420	7 КЛЮЧ	СТАЛЬ	8 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2	9 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	БРОНЗА (ЛАТУНЬ)	10 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	БРОНЗА (ЛАТУНЬ)	11 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	РЕЗИНА - NBR	12 КРЫШКА	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400	13 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2	14 РЫЧАГ	СТАЛЬ ST37	15 ГРУЗ	ЛИТОЕ ЖЕЛЕЗО GJL 250	16 КЛЮЧ	СТАЛЬ	17 КРЫШКА	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400	18 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2
ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ																																								
1 КОРПУС	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400																																								
2 ДИСК	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400																																								
3 ОБЖИМНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ ST37																																								
4 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM																																								
5 ВИНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420																																								
6 ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420																																								
7 КЛЮЧ	СТАЛЬ																																								
8 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2																																								
9 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	БРОНЗА (ЛАТУНЬ)																																								
10 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	БРОНЗА (ЛАТУНЬ)																																								
11 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	РЕЗИНА - NBR																																								
12 КРЫШКА	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400																																								
13 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2																																								
14 РЫЧАГ	СТАЛЬ ST37																																								
15 ГРУЗ	ЛИТОЕ ЖЕЛЕЗО GJL 250																																								
16 КЛЮЧ	СТАЛЬ																																								
17 КРЫШКА	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400																																								
18 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2																																								

1.2.	Рабочая среда	Вода	
1.3.	Температура рабочей среды	От +0 до +40 градусов по цельсию	
1.4.	Рабочая температура клапана	от -15 до +80 градусов по цельсию	
	Рабочее давление, Ру	16 атм	Не менее
1.3.	Герметичности запорной арматуры		Класс А по ГОСТ 9544-93
1.4.	Диаметр условного прохода, Ду	300-1000 мм.	В соответствии диаметром (Ду) указанным в ПДО к конкурсной (сметной) документации
1.5.	Тип управления	Рычаг с противовесом, автоматическое срабатывание	
1.6.	Защитное антикоррозионное покрытие	Двухкомпонентное эпоксидное порошковое защитное покрытие толщиной не менее 250 микрон.	
1.7.	Присоединительные размеры по фланцам	В соответствии с EN 1092-2 либо аналогичные в соответствии с русским ГОСТ	
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1.	Комплектация 1 единицы запорной арматуры (запорно-регулирующей): - Клапан обратный дисковый фланцевый с противовесом - Паспорт и инструкция по эксплуатации на русском языке (либо с приложенным заверенным переводом на русский)	Количество Экземпляр	1 шт. По 1 экземпляру (или 2 в 1-ом)
2.2.	Количество единиц запорной арматуры к поставке	Шт.	В соответствии с количеством указанным в ПДО к конкурсной (сметной) документации
	ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА		
3.1.	Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ, ISO, DIN		Продукция должна соответствовать требованиям: EN 593 либо ГОСТ Р 53671- 2009, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53674- 2009 с обоснованием соответствия.
3.2.	Требования к эксплуатационной документации		В соответствии с требованиями EN 593 либо п.6.7. ГОСТ Р 53672-2009
3.3.	Производитель		Европейские и Российские производители, продукция которых соответствует требованиям настоящего опросного листа.
3.4.	Гарантия на продукцию	2 года	Безусловная гарантия сроком 2 года, с полной заменой вышедшей из строя арматуры (в гарантийный период).
3.5.	Техническое обслуживание		Не требует технического обслуживания на весь срок службы
3.6.	Показатели надежности	Полный срок службы до списания	не менее 30 лет
		Наработка на отказ	не менее 3000 циклов
3.7.	Показатели, характеризующие безопасность	Назначенный срок службы	не менее 20 лет
		Назначенный ресурс	Не менее 3000 циклов
3.8.	Прочие требования	Все указанные требования должны быть подтверждены предприятием изготовителем.	
3.9.	Система менеджмента качества предприятия изготовителя	Соответствие ГОСТ ISO 9001-2008, ГОСТ ISO 9001-2011	

ФИО Ответственного:	Боровиков А.Н.
Должность:	Заместитель технического директора
Телефон / Факс:	
Электронный адрес:	
Подпись:	
Директор технического департамента:	Карасев Владимир Юрьевич заместитель генерального директора – технический директор
Подпись:	